

Part No.  
N° de pièce

402-09-651-0006  
2-79

# instruction manual

15" DRILL PRESS FLOOR  
MODEL WITH MOTOR

PERCEUSE À COLONNE DE  
15" MODÈLE DE PLANCHER  
AVEC UN MOTEUR

# notice d'utilisation



CAT. 15-085

 **Rockwell**

## INTRODUCTION

Your 15" Drill Press has been completely assembled and tested at the factory. All that is necessary for you to do is loosen the screw (34), on right hand side of head, that holds the head to the column, slide the head up until casting top is level with the top of the column and retighten screw. Then loosen clamp nut (84) move support collar (82) up against bottom of head, and tighten clamp nut.

## MOTOR AND SPINDLE SPEEDS

The motor shipped with your drill press is a 1/2 hp, 115 volt motor.

Spindle speeds of 470, 780, 1300 and 1950 rpm are available with your machine. The highest speed is obtained when the belt is on the largest step of the motor pulley and the smallest step of the spindle pulley. Instructions for changing speeds will be found later in this manual.

## ADJUSTING SPINDLE RETURN SPRING

For the purpose of automatically returning the spindle upward after the hole has been drilled, a spindle return spring is provided. This spring has been properly adjusted at the factory and should not be disturbed unless absolutely necessary. To adjust the return spring, proceed as follows:

1. Disconnect the drill press from the power source.
2. Remove the two depth stop nuts from the stop

## INTRODUCTION

Votre perceuse Rockwell de 15" a été entièrement assemblée et vérifiée à l'usine. Tout ce que vous avez à faire est de desserrer le levier de blocage (119), qui se trouve à droite de la tête et qui retient cette dernière sur la colonne, de remonter la tête jusqu'à ce que la partie supérieure soit de niveau avec le haut de la colonne, puis de resserrer le levier de blocage. Desserrez ensuite l'écrou de blocage (112), relevez la bague de support (110) contre la partie inférieure de la tête et resserrer l'écrou de blocage.

## MOTEUR ET RÉGIMES

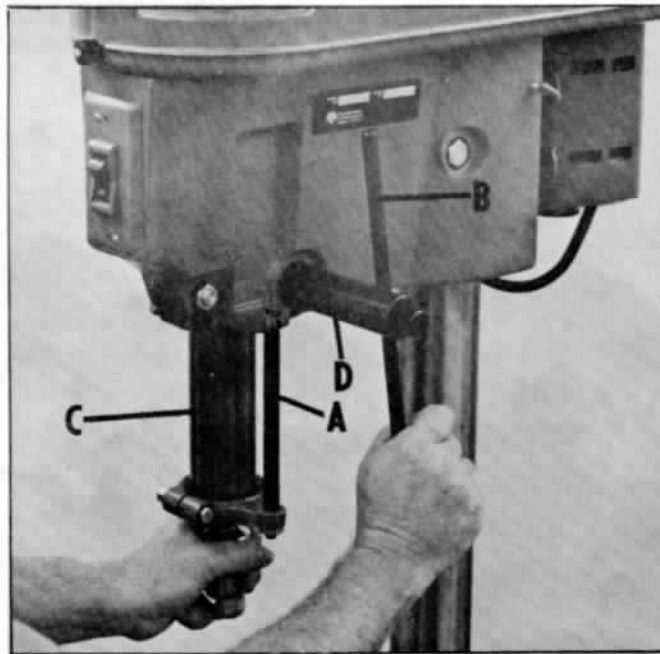
Votre perceuse à colonne vous parvient avec un moteur d'une puissance de 1/2 HP pour tension de 115 volts.

Ce moteur fera tourner la broche aux vitesses suivantes: 470, 780, 1300 et 1950 selon la position de la courroie dans les gradins des poulies. La vitesse maximale s'obtient lorsque la courroie est placée dans le gradin le plus large de la poulie du moteur et dans le plus petit de celle de la broche.

## RÉGLAGE DU RESSORT DE RAPPEL DE LA BROCHE

Un ressort de rappel relève automatiquement la broche lorsqu'un trou est percé. Ce ressort a été réglé à l'usine. Il ne faut pas y toucher à moins que cela soit absolument nécessaire. S'il devenait nécessaire de le régler, procédez comme suite:

1. Débrancher le moteur.



rod (A) Fig. 1.

2. Enlever les deux contre-écroux de la tige d'arrêt (A) Fig. 1.

3. Rotate the feed handle (B) Fig. 1, to lower the quill (C), until the rack on the back of the quill disengages with the pinion shaft (D). A special design is incorporated into the quill to prevent it from dropping out of the head casting.
4. When the quill (C) is lowered as far as possible, turn the feed handle (B) counterclockwise to increase or clockwise to decrease the return spring tension, as shown in Fig. 1.
5. When the desired tension is obtained, push up the quill (C) Fig. 1, until it engages with the pinion shaft (D). The spring tension will then return the quill to the up position.
6. Replace the two stop nuts on the depth stop rod.

### DRILLING HOLES TO DEPTH

When drilling one or two holes to a predetermined depth, the graduations on the face of the depth stop rod (70), can be used.

When drilling a number of holes to a predetermined depth, or if a more exact setting is required, turn hex nuts (71) down to the desired depth and lock.

### QUILL ADJUSTMENTS

The spindle is raised and lowered by the hand lever (35). The quill can be locked at any desired point in its travel by tightening the screw (40). This is an especially desirable feature for router and shaper work.

The adjusting screw 41 and nut (42) are set at the factory to give the quill the proper sliding fit in the head casting. After long service play between quill and head casting can be removed without the need to replace these parts. The nut (42) is loosened, adjustment is made with the screw (41), and the nut is again tightened to prevent the screw from turning. Hold the screw with a screwdriver when nut is tightened, and check by moving the quill up and down several times to be sure the quill does not bind. This adjustment should be made with the stop rod (70), removed.

### LUBRICATION

The ball bearings in the quill and spindle pulley are lubricated for life. The quill is oiled through an oil hole, which is on the left side of the drill press head. The head has a groove on the inside to allow the oil to flow down and lubricate the pinion shaft and rack. The spindle return clock spring should be oiled three or four times a year.

3. Tourner le levier (B) Fig. 1 jusqu'à ce que le fourreau (C) soit suffisamment rabaissé pour se dégager du pignon (D). Un dispositif spécial empêche le fourreau de se dégager de la tête de la perceuse.
4. Lorsque le fourreau (C) a été complètement rabaissé, tourner le levier (B) dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour le resserrer ou dans le sens des aiguilles pour le desserrer.
5. Lorsque la tension désirée a été obtenue, relever le fourreau (C) jusqu'à l'engrenage dans le pignon (D). Il remontera à sa position par la tension du ressort.
6. Replacer les deux contre-écroux dans la tige d'arrêt.

### POUR PERCER LES TROUS À PROFONDEUR

Pour percer un ou plusieurs trous à une profondeur prédéterminée, les graduations sur la face avant de la tige d'arrêt (70) peuvent être utilisées.

Lorsque vous percez un certain nombre de trous à une profondeur prédéterminée, ou si plus d'un réglage précis est nécessaire, tournez les écrous six pans (71) à la profondeur désirée et bloquez.

### RÉGLAGES DU FOURREAU

La broche se relève et s'abaisse avec le levier à main (35). Le fourreau peut être bloqué à n'importe quel point désiré dans sa course, en serrant le levier du fourreau (40). Ceci représente une caractéristique très appréciable pour le toupillage et le façonnage.

La vis de réglage (41) et l'écrou (42) ont été réglés à l'usine pour assurer la course adéquate du fourreau dans la tête. Après un certain temps, le jeu entre le fourreau et la tête peut être éliminé sans avoir à remplacer ces pièces. L'écrou (42) se desserre et le réglage se fait avec la vis (41). L'écrou est ensuite resserré pour éviter à la vis de tourner. Maintenez la vis avec un tournevis lorsque vous serrez l'écrou, et déplacez le fourreau de haut en bas plusieurs fois pour vous assurer qu'il ne plie pas. Ce réglage doit être fait lorsque la tige d'arrêt (70) est démontée.

### LUBRIFICATION

Les roulements à billes du fourreau et de la poulie de la broche sont lubrifiés à vie. Pour huiler le fourreau, versez quelques gouttes d'huile dans le trou qui se trouve à gauche de la tête de la perceuse à colonne. La tête est rainurée à l'intérieur pour permettre à l'huile de lubrifier l'arbre du pignon et la crémaillère. Le ressort de rappel de la broche doit être huilé trois ou quatre fois par année.

## HOW TO USE SPINDLE ADAPTERS

One of the unique features of your drill press is the ease with which various spindle adapters may be used. The spindle in your drill press is equipped with a threaded collar which is used to attach these adapters after the chuck is removed. The chuck can be removed by using wedges or you can tap it off using a brass rod and a hammer.

When attaching adapter to the spindle, it is very important to wipe clean both the spindle taper and taper hole in the adapter. Then place the adapter on the spindle and tighten the locking collar of the adapter on the threaded collar of the spindle.

## SAFETY RULES FOR ALL TOOLS

As with all power tools there is a certain amount of hazard involved with the operator and his use of the tool. Using the tool with the respect and caution demanded as far as safety precautions are concerned will considerably lessen the possibility of personal injury. However, if normal safety precautions are overlooked or completely ignored, personal injury to the operator can develop.

1. **KNOW YOUR POWER TOOL.** Read the owner's manual carefully. Learn the tools applications and limitations, as well as the specific potential hazards peculiar to it.
2. **KEEP GUARDS IN PLACE** and in working order.
3. **GROUND ALL TOOLS.** If tool is equipped with three-prong plug, it should be plugged into a three-hole electrical receptacle. Never remove the third prong.
4. **REMOVE ADJUSTING KEYS AND WRENCHES.** Form habit of checking to see that keys and adjusting wrenches are removed from tool before turning it on.
5. **KEEP WORK AREA CLEAN.** Cluttered areas and benches invite accidents.
6. **AVOID DANGEROUS ENVIRONMENT.** Don't use power tools in damp or wet locations. Keep your work area well illuminated.
7. **KEEP VISITORS AWAY.** All visitors should be kept a safe distance from work area.
8. **MAKE WORKSHOP KIDPROOF**—with padlocks, master switches, or by removing starter keys.
9. **DON'T FORCE TOOL.** It will do the job better and be safer at the rate for which it was designed.
10. **USE RIGHT TOOL.** Don't force tool or attachment to do a job it was not designed for.

## COMMENT EMPLOYER LES ADAPTATEURS DE BROCHE.

Une des caractéristiques uniques de votre perceuse est la facilité avec laquelle différents adaptateurs de broche peuvent être utilisés. La broche de votre perceuse est munie d'un collier fileté auquel s'attachent les différents adaptateurs après en avoir enlevé le mandrin. Le mandrin s'enlève au coinçage de clavettes coniques ou en frappant doucement un tige de laiton placée à l'arrière de celui-ci. Il est très important que la tige conique de la broche et que le trou conique de l'adaptateur soient nettoyés à sec avant d'en faire le raccord. Un fois le raccord fait, il suffit de serrer le collier fileté sur la broche.

## RÈGLES DE SÉCURITÉ POUR TOUS LES OUTILS

Comme pour tous les outils mécaniques, l'opérateur court un certain risque lorsqu'il utilise l'outil. Si l'on utilise l'outil en respectant soigneusement les précautions de sécurité, les risques de blessures seront considérablement réduits. Si, toutefois vous négligez ou ignorez les précautions de sécurité normales, les risques de blessures augmentent.

1. **BIEN CONNAITRE L'OUTIL MÉCANIQUE.** Lire attentivement le guide de l'utilisateur. Étudier ses possibilités et ses limites, ainsi que les risques potentiels qui lui sont spécifiques.
2. **LAISSER LES DISPOSITIFS PROTECTEURS EN PLACE** et en bon état.
3. **METTRE TOUS LES OUTILS À LA MASSE.** Si l'outil est muni d'une fiche à 3 dents, il faut la brancher dans une prise à 3 trous. Ne jamais enlever la troisième dent.
4. **ÉLOIGNER LES CLÉS.** Prendre l'habitude de vérifier que les clés ont bien été enlevées de l'outil avant de le mettre en marche.
5. **GARDEZ L'AIRE DE TRAVAIL PROPRE.** Zones et établis encombrés favorisent les accidents.
6. **ÉVITER UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX.** Ne pas utiliser d'outils mécaniques dans les endroits humides ou mouillés. Bien éclairer l'aire de travail.
7. **TENIR LES VISITEURS À DISTANCE.** Tout visiteur doit se tenir à distance sûre de l'aire de travail.
8. **METTRE L'ATELIER À L'ABRI DES ENFANTS** au moyen de cadenas, interrupteurs généraux ou en enlevant les clés des démarreurs.
9. **NE PAS FORCER L'OUTIL.** Il fera mieux son travail, et plus sûrement, au rythme pour lequel il a été conçu.
10. **UTILISER LE BON OUTIL.** Ne pas forcer l'outil ou une pièce pour lui faire effectuer un travail qui n'est pas le sien.

11. **WEAR PROPER APPAREL.** No loose clothing or jewelry to get caught in moving parts. Rubber-soled footwear is recommended for best footing.
12. **USE SAFETY GLASSES.** Also use face or dust mask if cutting operation is dusty.
13. **SECURE WORK.** Using clamps or a vise to hold work, when practical. It's safer than using your hand and frees both hands to operate tool.
14. **DON'T OVERREACH.** Keep your proper footing and balance at all times.
15. **MAINTAIN TOOLS IN TOP CONDITION.** Keep tools sharp and clean for best and safest performance. Follow instructions for lubricating and changing accessories.
16. **DISCONNECT TOOLS** before servicing and when changing accessories such as blades, bits, cutters.
17. **USE RECOMMENDED ACCESSORIES.** Consult owner's manual. Use of improper accessories may be hazardous.
18. **AVOID ACCIDENTAL STARTING.** Make sure switch is in "OFF" position before plugging in cord.
19. **NEVER STAND ON TOOL.** Serious injury could occur if the tool is tipped or if the cutting tool is accidentally contacted.
20. **CHECK DAMAGED PARTS.** Before further use of the tool, a guard or other part that is damaged should be checked to assure that it will operate properly and perform its intended function — check for alignment of moving parts, binding of moving parts, breakage of parts, mounting, and any other conditions that may affect its operation. A guard or other part that is damaged should be properly repaired or replaced.
11. **PORTER UNE TENUE APPROPRIÉE.** Pas de vêtements amples ou de bijoux qui peuvent être saisis par les pièces mobiles. Des chaussures à semelle en caoutchouc sont particulièrement recommandées.
12. **METTRE DES LUNETTES DE SÉCURITÉ.** Porter également un masque si le découpage soulève de la poussière.
13. **FIXER LA PIÈCE.** Utiliser, si possible, des brides ou un étau pour tenir la pièce. C'est plus sûr que de se servir d'une main et cela laisse vos mains libres pour s'occuper de l'outil.
14. **NE PAS SE PENCHER AU-DESSUS DE L'OUTIL.** Garder son équilibre en tout temps.
15. **GARDER LES OUTILS EN PARFAITE CONDITION.** Tenir les outils affûtés et propres afin d'obtenir le meilleur et le plus sûr rendement. Suivre les instructions pour lubrifier et changer les accessoires.
16. **DÉBRANCHER LES OUTILS** avant l'entretien et lors des changements d'accessoires, tels que lames, mèches, fraises.
17. **UTILISER LES ACCESSOIRES RECOMMANDÉS.** Consulter le guide de l'utilisateur. Il peut être dangereux d'utiliser des accessoires non appropriés.
18. **ÉVITER LES DÉMARRAGES ACCIDENTELS.** S'assurer que l'interrupteur est sur "ARRÊT" avant de brancher la prise.
19. **NE JAMAIS MONTER SUR L'OUTIL.** On peut se blesser gravement si l'outil bascule ou si l'on touché accidentellement son tranchant.
20. **INSPECTER LES PIÈCES POUR DÉCELER TOUT DOMMAGE.** Avant de continuer à utiliser l'outil, inspecter le dispositif protecteur ou toute autre pièce endommagée afin de s'assurer qu'elle fonctionne comme il faut et effectuera le travail désiré — vérifier l'alignement et le serrage des pièces mobiles, la rupture des pièces, le montage et toute autre condition pouvant en affecter le fonctionnement. Toute pièce endommagée doit être réparée ou remplacée.

#### ADDITIONAL SAFETY RULES FOR DRILL PRESSES

1. **BE SURE** drill bit or cutting tool is securely locked in the chuck.
2. **BE SURE** chuck key is removed from the chuck before turning on power.
3. **ADJUST** the table or depth stop to avoid drilling into the table.
4. **SHUT OFF** the power, remove the drill bit or cutting tool, and clean the table before leaving the machine.

#### RÈGLES DE SÉCURITÉ SUPPLÉMENTAIRES POUR LES PERCEUSES À COLONNE

1. **S'ASSURER** que la mèche ou l'outil coupant est bien verrouillé dans le mandrin.
2. **S'ASSURER** que la clé a été enlevée du mandrin avant de mettre le courant.
3. **REGLER** la table ou la profondeur pour éviter de percer la table.
4. **ARRÊTER** le courant, enlever la mèche ou l'outil coupant et nettoyer la table avant de quitter la machine.

5. **CAUTION:** When practical, use clamps or a vise to secure workpiece to keep the workpiece from rotating with the drill bit or cutting tool.

5 **ATTENTION:** Lorsque possible, utiliser des brides de serrage ou un étau pour fixer la pièce et éviter qu'elle tourne avec la mèche ou l'outil coupant.

CONSULT YOUR ROCKWELL DEALER FOR PRICES OF REPLACEMENT PARTS, ACCESSORIES AND TOOLS — TO FACILITATE HANDLING WE SUGGEST ORDERING ALL PARTS THROUGH YOUR ROCKWELL DEALER  
POUR TOUTES INFORMATIONS SUR LE PRIX DES PIÈCES DE RECHANGE, DES ACCESSOIRES ET OUTILS, CONSULTEZ VOTRE MARCHAND ROCKWELL/BEAVER. IL EST FORTEMENT RECOMMANDÉ, AFIN DE FACILITER LA LIVRAISON, DE COMMANDER À VOTRE MARCHAND.

### ROCKWELL GUARANTEE

Rockwell agrees to repair or replace any part or parts of Rockwell Power Tools or Rockwell Power Tool Accessories which examination proves to be defective in workmanship or material within a period of one year. In order to take advantage of this guarantee, the complete accessory, or in the case of machinery, the part must be returned prepaid to the appropriate factory for examination.

This guarantee, of course, does not include repair or replacement required because of misuse, abuse, or normal wear and tear. Repairs made by other than our Factory or Service Centres, relieves ROCKWELL of further liability under this guarantee.

THIS GUARANTEE IS MADE EXPRESSLY IN PLACE OF ALL OTHER GUARANTEES OR WARRANTIES, EXPRESSED OR IMPLIED, WITH RESPECT TO QUALITY, MERCHANTABILITY, OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The right is reserved to make changes in design or equipment at any time without incurring any obligation to install these on machines previously sold, and to discontinue models of machines or accessories at any time without notice.

Nous nous réservons le droit de changer la conception ou la réalisation de chaque article, sans être tenus de modifier en conséquence les machines antérieurement vendues; également, d'abandonner à toute époque et sans préavis la fabrication de tout modèle de machine, de moteur ou d'accessoire.

### ROCKWELL FACTORY SERVICES CENTRE

#### QUEBEC

523 rue Deslauriers,  
St. Laurent (Montreal), P.Q.  
H4N 1W2  
Phone: (514) 336-8772

Suite 202  
2022 Rue Lavoisier  
Ste Foy, Quebec, Quebec  
G1N 4L5  
Phone: (418) 681-7305

#### MANITOBA

1699 Dublin Avenue  
Winnipeg, Manitoba  
R3H 0H2  
Phone: (204) 633-9259

#### ONTARIO

6463 Northam Drive,  
Mississauga, Ontario  
L4V 1J2  
Phone: (416) 677-5330

313 Adelaide St. S.,  
London, Ontario  
M5Z 3L3  
Phone: (519) 681-0890

644 Imperial Road  
Guelph, Ontario  
N1H 6M7  
Phone: (519) 836-4390  
207 Gilmour Street,  
Ottawa, Ontario  
K2P 0N9  
Phone: (613) 236-7459

### GARANTIE ROCKWELL

Rockwell est fier de la qualité des outils électriques qu'il met sur le marché. Leurs composants sont contrôlés à chaque étape de la fabrication, et chaque outil subit un dernier contrôle avant d'être placé dans son carton de transport spécialement étudié. Pour confirmer l'entière confiance de Rockwell dans la qualité technique de ses produits, la compagnie s'engage à réparer ou à remplacer pendant une période d'un an tout élément ou accessoire d'un outil électrique Rockwell présentant un défaut dûment reconnu de matière ou de fabrication. Pour bénéficier de la garantie, le client devra renvoyer pour examen, franco de port, l'outil électrique ou l'accessoire complet (ou la pièce dans le cas de machinerie) à l'usine, à la succursale de service de l'usine ou au centre de service Rockwell le plus proche. La garantie ne s'applique évidemment pas aux cas de mauvais usage, de dégradation et d'usure normale, lesquels ne donnent droit ni à remplacement ni à réparation. Toute réparation effectuée en dehors de notre usine, de nos succursales de service et de nos centres de service autorisés annule la garantie. IL EST EXPRESSEMENT PRÉCISÉ QUE NOUS NE SERONS ENGAGÉS PAR AUCUNE AUTRE GARANTIE (EXPRESSE OU TACITE) DE QUALITÉ INTRINSÈQUE, DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'APTITUDE À UN EMPLOI PARTICULIER.

### CENTRES D'ENTRETIEN ROCKWELL

#### ALBERTA

4411 Manitoba Road S.E.,  
Calgary, Alberta  
T2G 4B9  
Phone: (403) 287-0462

10632 169th Street,  
Edmonton, Alberta  
T5P 3X6  
Phone: (403) 489-5587

#### BRITISH COLUMBIA

45 West 7th Avenue  
Vancouver, B.C.  
V5Y 1L4  
Phone: (604) 879-8622



Rockwell International  
of Canada Ltd

Power Tool Division/Guelph, Ontario

Printed in Canada



Rockwell International  
of Canada Ltd

Power Tool Division/Guelph, Ontario

15-085

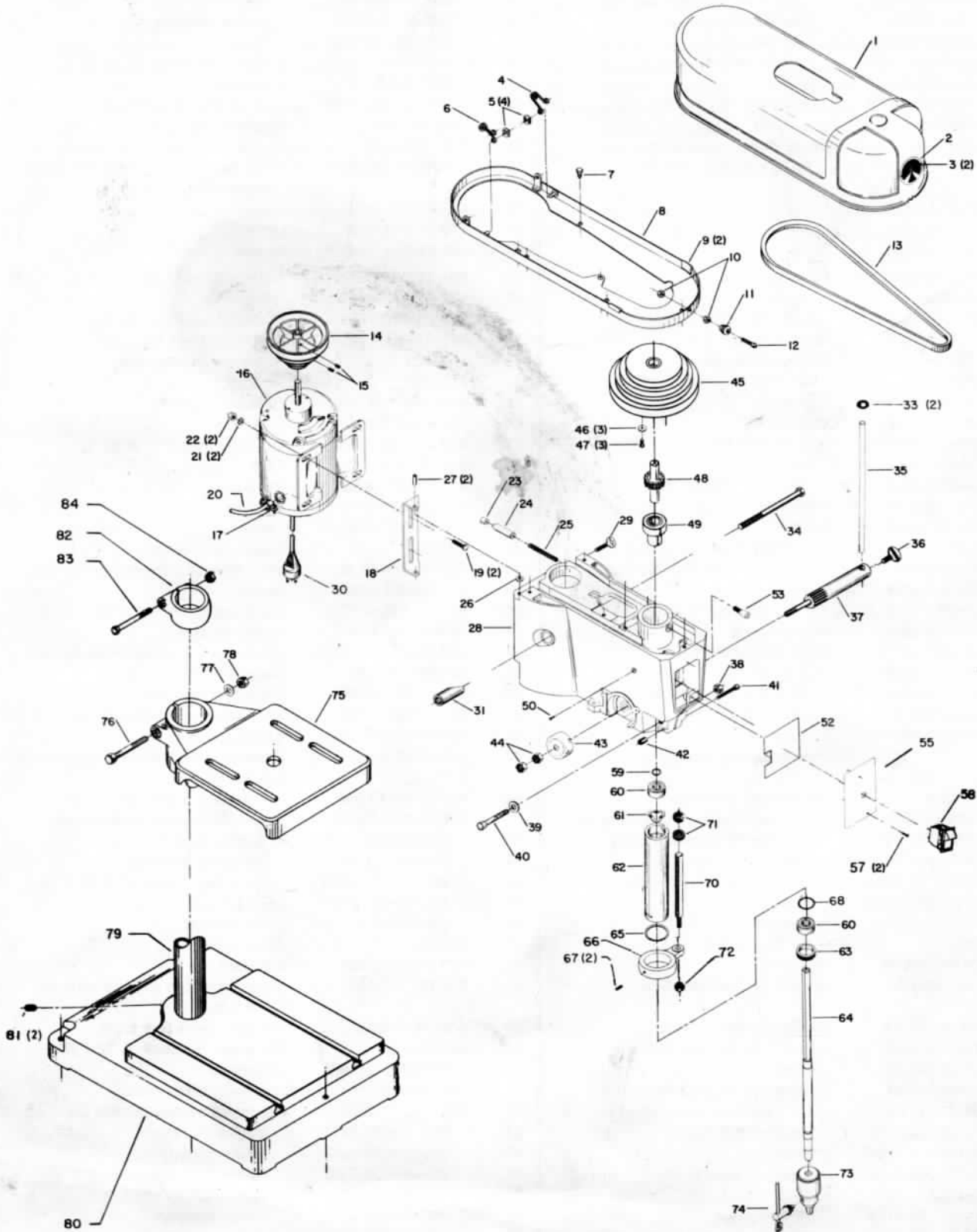
15" DRILL PRESS FLOOR  
MODEL WITH MOTOR

402-09-651-5006

6-79

15-085

PERCEUSE À COLONNE DE  
15" MODÈLE DE PLANCHER  
AVEC UN MOTEUR





Rockwell International  
of Canada Ltd

Power Tool Division/Guelph, Ontario

15-085

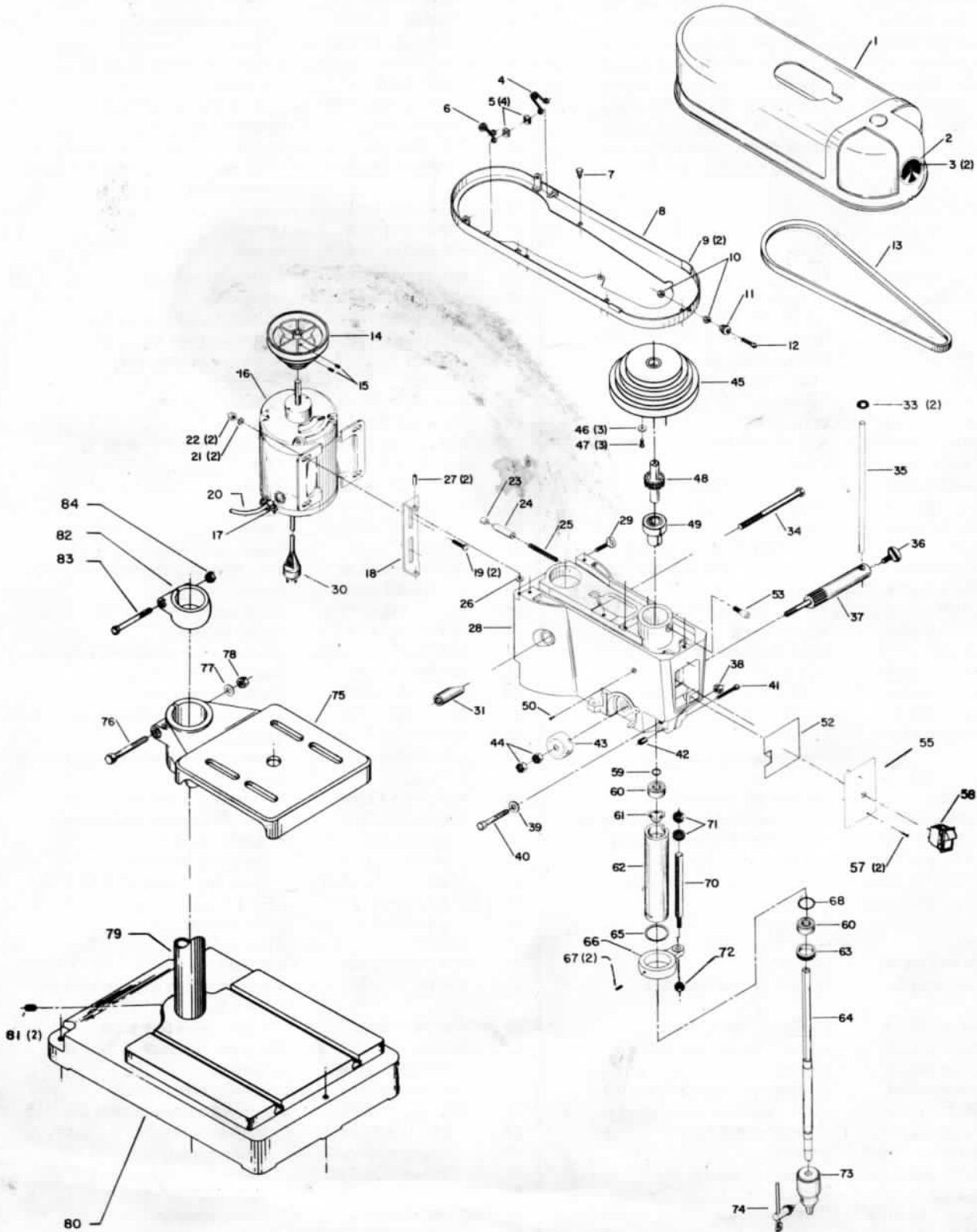
15" DRILL PRESS FLOOR  
MODEL WITH MOTOR

402-09-651-5006

6-79

15-085

PERCEUSE À COLONNE DE  
15" MODÈLE DE PLANCHER  
AVEC UN MOTEUR



REPLACEMENT PARTS

PIÈCES DE REMPLACEMENT

Ref. No.	Part No.	Description	Repère	N° de pièce	Désignation
*	Cat. #15-825	Belt Guard Complete Consisting of:	*	Cat. #15-825	Carter de la courroie, au complet, se composant de:
1	402-04-354-5012	Guard Top	1	402-04-354-5012	Carter supérieur
2	960-02-012-0028	Name Plate	2	960-02-012-0028	Plaque-marque
3	901-06-450-2252	Drive Screw	3	901-06-450-2252	Vis à garnir
4	928-03-011-8878	R.H. Spring	4	928-03-011-8878	Ressort - Côté droit
5	902-03-010-2971	Tinnerman Nut	5	902-03-010-2971	Ecrou Tinnerman
6	928-03-011-8879	L.H. Spring	6	928-03-011-8879	Ressort - Côté gauche
7	901-01-060-9502	5/16-18 x 1/2 Hex. Hd. Scr.	7	901-01-060-9502	Vis six pans de 5/16-18 x 1/2
8	402-04-354-5011	Guard Bottom	8	402-04-354-5011	Partie inférieure du carter
9	402-04-016-5001	Bumper	9	402-04-016-5001	Butée
10	902-01-120-1203	#10-32 Hex. Nut	10	902-01-120-1203	Ecrou six pans n° 10-32
11	931-02-051-9047	Knob	11	931-02-051-9047	Bouton
12	901-02-050-0749	#10-32 x 7/8" Fil. Hd. Scr.	12	901-02-050-0749	Vis à tête cylindrique n° 10-32 x 7/8
13	Cat. #49-034	V-Belt (44" O.C.)	13	Cat. #49-034	Courroie (44" C.E.)
14	Cat. #41-702	Motor Pulley, including:	14	Cat. #41-702	Poulie motrice, comprenant
15	901-04-190-0201	5/16-18 x 5/16 Soc. Set Scr.	15	901-04-190-0201	Vis de pression à tête creuse six pans, de 5/16-18 x 5/16
16	438-02-314-0626	Motor	16	438-02-314-0626	Moteur
17	438-01-043-0007	Clamp	17	438-01-043-0007	Levier
18	402-04-072-5006	Plate	18	402-04-072-5006	Plaque
19	901-11-020-0834	Carriage Bolt	19	901-11-020-0834	Boulon de carrosserie de 5/16-18 x 3/4
20	429-01-302-0142	Cord Set	20	429-01-302-0142	Cordon
21	904-01-010-1620	1 1/32 I.D. Washer	21	904-01-010-1620	Rondelle en acier de 1 1/32
22	902-01-010-1300	5/16-18 Hex. Nut	22	902-01-010-1300	Ecrou six pans de 5/16-18
23	1201531	Rubber Bumper	23	1201531	Butée en caoutchouc
24	1230602	Stop	24	1230602	Arrêteur
25	928-01-021-4110	Spring	25	928-01-021-4110	Ressort
26	904-01-031-2945	Washer	26	904-01-031-2945	Rondelle
27	905-01-010-2734	5/16 x 1" Roll Pin	27	905-01-010-2734	Goupille cylindrique de 5/16 x 1
28	402-09-057-0004	Head	28	402-09-057-0004	Tête
29	901-04-261-4006	5/16-18 x 1 1/4 Thumb Scr.	29	901-04-261-4006	Vis à oreilles 5/16-18 x 1 1/4
30	429-01-302-0143	Cord Set	30	429-01-302-0143	Cordon
31	402-09-027-0001	Clamp	31	402-09-027-0001	Levier
33	1230047	Retaining Ring	33	1230047	Bague de retenue
34	901-01-060-0632	5/16-14 x 2 3/4 Hex. Hd. Scr.	34	901-01-060-0632	Vis à tête six pans de 5/16-14 x 2 3/4
35	401-95-067-0001	Lever	35	401-95-067-0001	Levier
36	901-04-260-1507	3/8-16 x 3/4 Thumb Scr.	36	901-04-260-1507	Vis à oreilles 3/8-16 x 3/4
37	401-95-106-0001	Pinion Shaft	37	401-95-106-0001	Arbre du pignon
38	902-01-010-5437	5/16-14 Hex. Jam Nut	38	902-01-010-5437	Contre-écrou six pans de 5/16-14
39	904-01-010-1638	1 1/32 I.D. Washer	39	904-01-010-1638	Rondelle en acier de 1 1/32
40	901-01-010-0625	5/16-14 x 2 1/4 Hex. Hd. Scr.	40	901-01-010-0625	Vis à tête six pans de 5/16-14 x 2 1/4
41	901-02-050-0703	1/4-20 x 1 3/4 Fil. Hd. Scr.	41	901-02-050-0703	Vis à tête cylindrique de 1/4-20 x 1 3/4
42	902-01-200-9706	Special Nut	42	902-01-200-9706	Ecrou spécial
43	402-04-320-5001	Pinion Spring Assembly	43	402-04-320-5001	Ensemble du ressort de rappel de la broche
44	902-01-020-1227	1/2-20 Hex. Jam Nut	44	902-01-020-1227	Contre-écrou six pans 1/2-20
*	926-04-992-5540	Slo-Speed Pulley, Consisting of:	*	926-04-992-5540	Poulie de broche, comprenant:
45	402-04-130-5002	Slo-Speed Spindle Pulley	45	402-04-130-5002	Poulie de la broche
46	904-01-031-4971	Special Washer	46	904-01-031-4971	Rondelle spéciale
47	901-02-010-0555	#8-32 x 3/8 Rd. Hd. Scr.	47	901-02-010-0555	Vis à tête ronde n° 8-32 x 3/8
48	402-02-051-5002	Gear	48	402-02-051-5002	Engrenage
49	1231215	Bearing	49	1231215	Roulement
50	1230881	Push Mount Tie	50	1230881	Attache-fil
52	429-01-011-0101	Insulator	52	429-01-011-0101	Isolateur
53	901-04-150-0217	5/16-18 x 1/2 Soc. Set Scr.	53	901-04-150-0217	Vis de pression à tête creuse de 5/16-18 x 1/2
55	402-04-031-5004	Switch Opening Cover	55	402-04-031-5004	Vis conique à tête plate
57	901-06-120-3032	#6-32 x 5/8 Rd. Hd. Scr.	57	901-06-120-3032	Vis à tête ronde n° 6-32 x 5/8
58	438-01-017-0118	Switch	58	438-01-017-0118	Interrupteur
*	400-06-068-0001	Switch Key Replacement	*	400-06-068-0001	Clé pour interrupteur
*	402-09-377-0003	Quill Assembly, Consisting of:	*	402-09-377-0003	Fourreau, se composant de:
59	904-15-010-7411	Retaining Ring	59	904-15-010-7411	Bague de retenu
60	920-04-010-7267	Bearing	60	920-04-010-7267	Roulement
61	928-06-020-7382	Loading Spring	61	928-06-020-7382	Ressort de chargement
62	402-09-077-0001	Quill	62	402-09-077-0001	Fourreau
63	902-07-020-7176	Bearing Nut	63	902-07-020-7176	Ecrou-support
64	402-09-385-0003	Spindle Assembly, including:	64	402-09-385-0003	Broche, comprenant:

Ref. No.	Part No.	Description	Repère	N° de pièce	Désignation
73	402-09-025-0001	Chuck	73	402-09-025-0001	Mandrin
60	920-04-010-7267	Bearing	60	920-04-010-7267	Roulement
68	904-15-010-7410	Retaining Ring	68	904-15-010-7410	Bague de retenue
65	908-00-000-3769	Special Gasket	65	908-00-000-3769	Joint spécial
66	1230078	Stop Collar	66	1230078	Bague d'arrêt
67	901-04-090-0112	#10-32 x 1/2 Set Scr.	67	901-04-090-0112	Vis de pression n° 10-32 x 1/2
70	402-09-108-0002	Stop Rod	70	402-09-108-0002	Tige d'arrêt
71	902-01-020-9146	5/8-11 Hex. Jam Nut	71	902-01-020-9146	Contre-écrou six pans de 5/8-11
72	902-01-050-1005	3/8-16 Hex. Nut	72	902-01-050-1005	Ecrou six pans de 3/8-16
74	401-95-101-0001	Chuck Key	74	401-95-101-0001	Clé du mandrin
75	402-09-091-0010	Table	75	402-09-091-0010	Table
76	901-01-060-0643	1/2-12 x 4" Hex. Hd. Scr.	76	901-01-060-0643	Vis six pans de 1/2-12 x 4
77	904-01-010-1636	1/32 I.D. Washer	77	904-01-010-1636	Rondelle en acier de 1/32
78	902-01-010-1263	1/2-13 Hex. Nut	78	902-01-010-1263	Ecrou six pans de 1/2-13
79	402-04-030-5001	Column	79	402-04-030-5001	Colonne
80	402-09-005-0004	Base	80	402-09-005-0004	Socle
81	901-04-150-0217	5/16-18 x 1/2 Soc. Set Scr.	81	901-04-150-0217	Vis de pression à tête creuse de 5/16-18 x 1/2
82	Cat. #15-010	Support, including:	82	Cat. #15-010	Support, comprenant:
83	901-01-060-0641	7/16-14 x 3 1/2 Hex. Hd. Cap Scr.	83	901-01-060-0641	Vis à tête six pans de 7/16-14 x 3 1/2
84	902-01-040-1004	7/16-14 Hex. Nut	84	902-01-040-1004	Ecrou six pans de 7/16-14